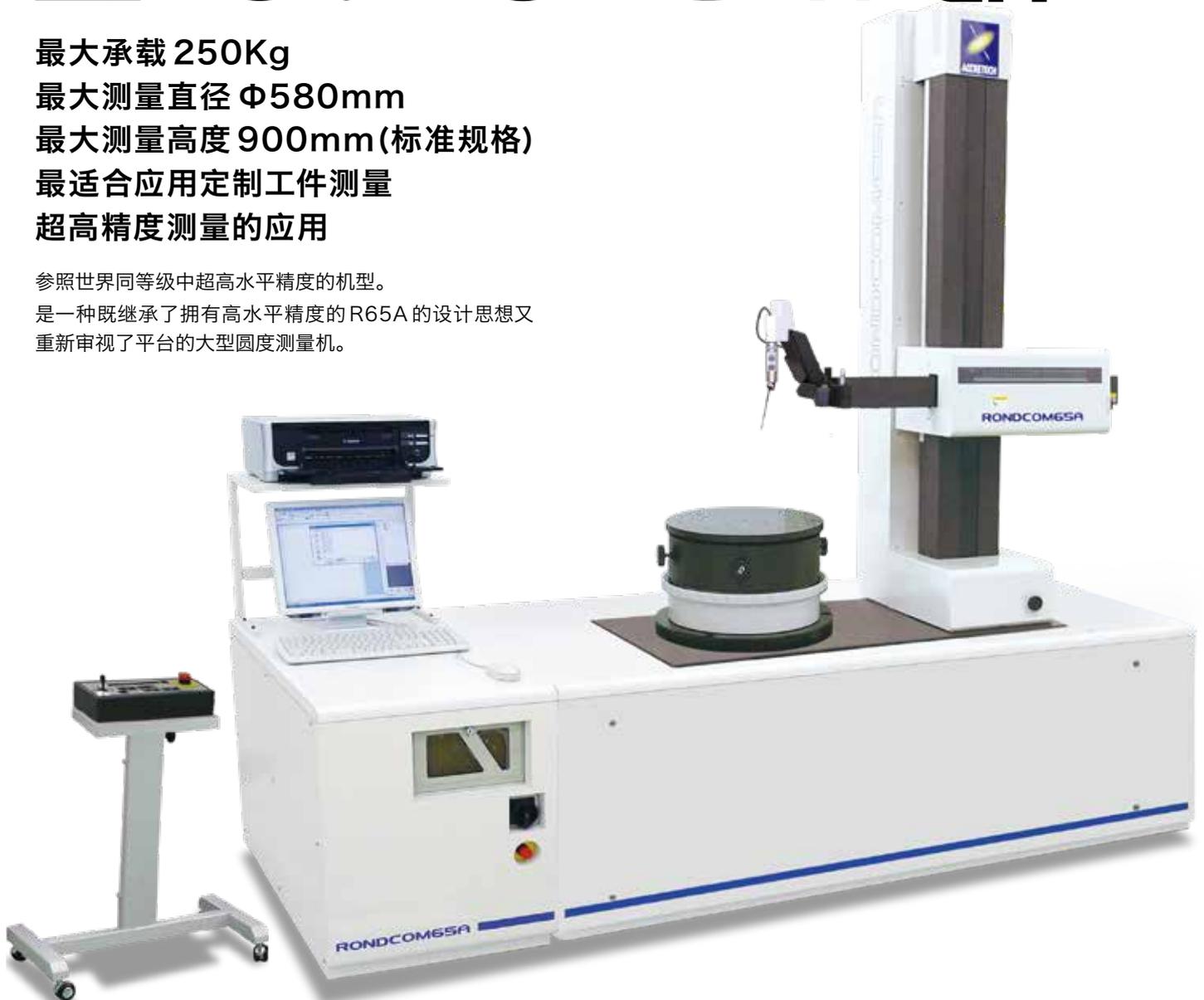




# RONDCOM 65A-LH

最大承载 250Kg  
 最大测量直径  $\Phi 580\text{mm}$   
 最大测量高度 900mm (标准规格)  
 最适合应用定制工件测量  
 超高精度测量的应用

参照世界同等级中超高水平精度的机型。  
 是一种既继承了拥有高水平精度的 R65A 的设计思想又  
 重新审视了平台的大型圆度测量机。



RONDCOM65A-LH

## 同等级高端水平精度 (工作台回转型大型机)

旋转精度  $0.08 + 6H/10,000 \mu\text{m}$   
 直线度精度  $Z = 1.0 \mu\text{m}/900 \text{mm}$   
 $Z = 0.2 \mu\text{m}/100 \text{mm}$

## $\theta$ 轴采用新开发的空气轴承

## 考虑了操作性的移动型操作盘

设想用于测量大型工件，操作与本体独立开来，可以进行各种各样的布局操作。

## 内置标配除振台

## 基座、立柱、R 轴上采用辉长岩

随时间发生的变化极小，可长期维持性能。

## 偏置型CNC传感器保持架标准

由于传感器方向可自动变更，可实现内外径和上下面等连续自动测量，因此实现完全 CNC 测量。由于保持架为偏置型，即使有法兰、壁厚的工件，也不与 R 轴干涉轻松进行测量。而且还有 1:1.5 的长测针规格。



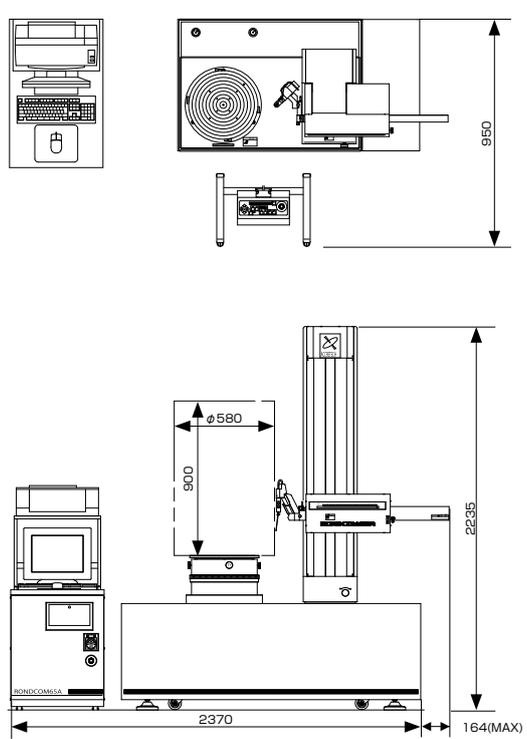
# RONDCOM 65A-LH



## 规格

型式		RONDCOM 65A-LH		
测量方式		CNC及手动		
测量范围	最大测量直径	φ580 mm		
	左右移动范围(R轴)	343 mm		
	上下移动范围(Z轴)	900 mm		
	最大装载直径	φ900 mm		
	最大测量高度	900 mm		
最大测量深度(工作区域高度)	190 mm		(测量直径受传感器和测针的组合限制)	
旋转精度	半径方向	(0.08 + 6 H/10000) μm		
	JIS B 7451-1997	(H: 从工作台表面至测量点的高度 mm)		
直线度精度	上下方向(Z轴)	小范围	0.2 μm/100 mm	
		大范围	1.0 μm/900 mm	
	半径方向(R轴)	1.0 μm/200 mm		
平行度精度	上下方向(Z轴)	3.6 μm/900 mm		
	半径方向(R轴)	2 μm/200 mm		
标尺指示精度	半径方向(R轴)	(2 + L/220) μm L: 移动距离(mm)		
测量速度	转速(θ轴)	0.6~6/min (移动时: Max 6/min)		
	自动调平/调心时	2、4、6/min		
	上下移动速度(Z轴)	0.6~6 mm/s(移动时: Max 30 mm/s)		
	半径方向速度(R轴)	0.6~6 mm/s(移动时: Max 20 mm/s)		
自动停止精度	Z轴/R轴	±5 μm		
	工作台外径	φ400 mm		
旋转工作台	对中/倾斜的调节范围	±5 mm/±1°		
	承重	250 kg		
传感器	测量力	30~100 mN(无级调节)		
	测针形状	Φ1.6mm超硬合金球、长度90.5 mm		
采样点数	14400 点/周			
滤波器种类	数字滤波器	高斯/2RC/花键/(可靠性)多槽轴		
测量倍率	50~100 k			
截止值	回转方向(θ轴)	低通	15、50、150、500、1500 波峰/转、15~1500 波峰/转内任意	
		带通	1~1500 波峰/转	
	直动方向(Z轴)	低通	0.025、0.08、0.25、0.8、2.5、8 mm (可以0.0001mm为单位进行设定)	
	形状误差的圆度评价			MZC(最小领域中心法)、LSC(最小二乘中心法)、MIC(最大内接中心法)、MCC(最小外切中心法)、N.C.(无补偿)、MULTI(复合设定)
测量项目	回转方向	圆度、平面度、平面度(多项)、平行度、同心度、同轴度、圆柱度、径向偏差、垂直度、厚度偏差、跳动、直径测量、圆弧		
	直动方向	直线度(Z)、直线度(R)、锥度比、圆柱度、垂直度、平行度、径向偏差、轴心直线度		
分析处理功能	缺口处理功能(上下线/角度/光标)、圆度评价方法的组合、设计值比对功能、圆柱立体形状显示(描线、阴影、等高线)、实时显示、形状特性曲线显示(负荷曲线、振幅分布曲线、功率谱) CNC全自动测量功能 自动调平/调心调节功能			
特别功能	偏置型CNC传感器保持架			
显示部(彩色显示器)	17英寸LCD			
显示项目	测量条件、测量参数、备注、打印机输出条件、形状图形(展开/立体)、错误信息等			
记录方式	彩色打印机/激光打印机(选配)			
参数	电源(需指示电压)	AC100~240 V ±10%、50/60 Hz(需接地)		
	消耗功率	约800 VA(不包括打印机部分)		
	气源	供给压力	0.6~0.8 MPa	
		使用压力	0.5 MPa	
		空气消耗量	49 NL/min	
		本体的气源接头	外径 φ8 mm 的快速气管接头	
设置尺寸(W x D x H)mm	2300 x 950 x 2235			
质量(不包括选配)	1480 kg			

## 外观图



高立柱和承重等特殊需求, 请咨询本公司担当营业人员。